



Neu im Programm: Nahtlose Duplex-Edelstahlrohre 1.4462

- Aus Vorrat lieferbar -

- Nahtlose Rohre aus nichtrostendem austenitisch-ferritischem Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, Kurzname X2CrNiMoN 22-5-3; UNS: S 31803
- Abmessungsbereich (AD x Wandstärke in mm): 20 x 1,5 bis 114,3 x 6,02
Herstellungslängen von 4 – 7 m
- Duplex-Stähle bieten neben hohen mechanischen Eigenschaften (etwa doppelte Festigkeit im Vergleich zu üblichen austenitischen Stählen) eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, auch gegen interkristalline Korrosion. Durch die hohen Festigkeitswerte ist in vielen Fällen ein Einsatz von Duplex-Stahl mit reduzierter Materialdicke möglich. Ein niedriger Nickelgehalt (eines der teuersten Legierungselemente) und die hohen mechanischen Eigenschaften (unter dem Aspekt der Gewichteinsparung) machen vielfach Kosteneinsparungen möglich.
- Vielfältige Verwendung, z.B. in der Bauindustrie, chemischen und petrochemischen Industrie, Öl- und Gasindustrie, in der Prozesstechnik im Säuremilieu oder bei chloridhaltigen Medien, im Off-Shore-Bereich und im Schiffsbau.

- Chemische Zusammensetzung (Massenanteile in %)

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni
<=0,03	<=1,0	<=2,0	<=0,035	<=0,015	0,1-0,22	21,0-23,0	2,5-3,5	4,5-6,5

- Standardprüfumfang : EN 10216-5 PK2, Abnahmeprüfzeugnis EN DIN 10204/3.1, NACE MR 0175.
- Erweiterte Prüfungen (auf Anfrage): VdTÜV-Wbl. 418, Abnahmezeugnis EN DIN 10204/3.2 TÜV